

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-CN.МЖ55.А.10872/23

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕНТО-2М», ООО «ВЕНТО-2М»

ОГРН 1037739017194, ИНН 7733055444

125373, г. Москва, проезд Походный, домовладение 14, этаж 3 помещение I комната 2

тел. (495) 544-46-64, e-mail: info@vento.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Yangjiang Win's Industries & Trades Co., Ltd» (Китай)

No.43 Yudong Rd. 2 Yangdong Industrial Zone, Yangjiang, Guangdong, China

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, тел. 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

## ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия конструктивно сходные с оружием холодным: ножи туристические «VENTO», не являющиеся оружием, артикулов:

A21-0003-A YELLOW (vpro 0271) – в количестве 2000 (две тысячи) шт.,

A21-0003-A BRIGHT RED (vpro 0271) – в количестве 2000 (две тысячи) шт.,

A21-L79 RED – в количестве 1000 (одна тысяча) шт.

Общая партия в количестве 5000 (пять тысяч) шт.

Контракт № WIN202308241PI от 30.08.2023 г.

(Коммерческий Инвойс № WIN-23098 от 09.11.2023 г.).

код ОКПД 2: 25.71.15.150

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 93 000 0

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-23962, ХО-23963 от 25.12.2023 г. ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации: строка 5 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются. Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке и (или) в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.12.2023 по не установлен



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

(подпись)

Рогощенко Николай Викторович  
фамилия, имя, отчество

Алексеев Константин Евгеньевич  
фамилия, имя, отчество

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием  
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49  
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12  
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2  
тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ

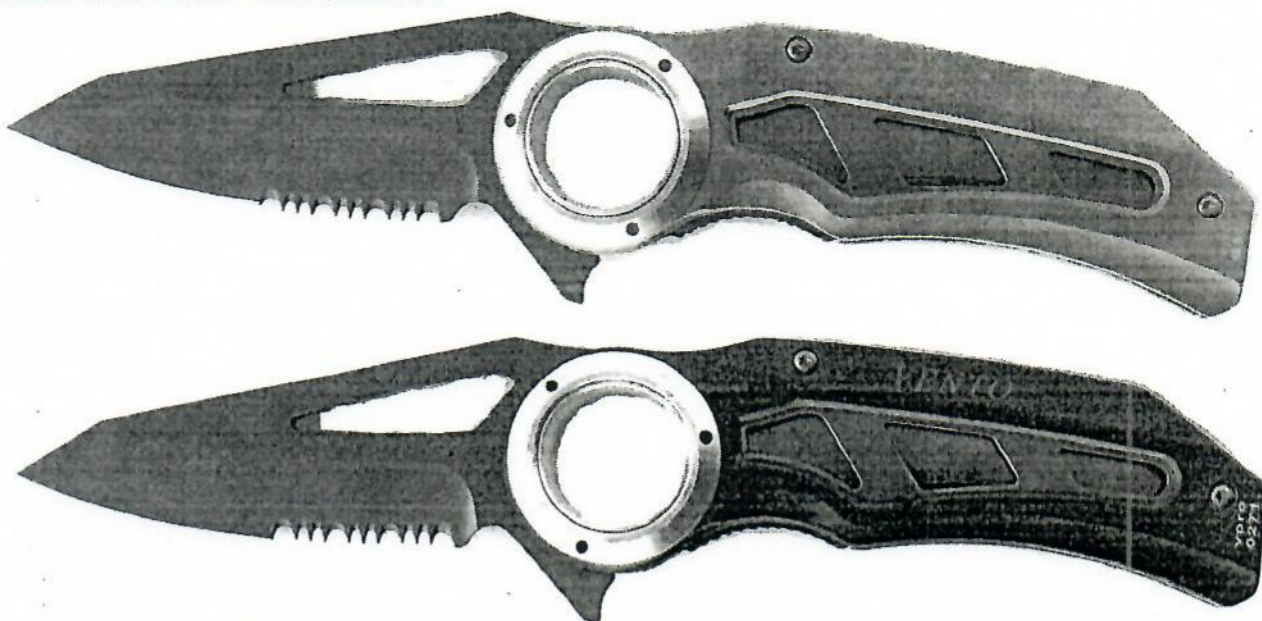
Н.П. Доля  
«25» декабря 2023 г.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23962

от 25 декабря 2023 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ВЕНТО-2М» (125373, г. Москва, проезд Походный, домовладение 14, этаж 3 помещение I комната 2).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/686 от 21.12.2023 г.
4. Образцы продукции: ножи складные с фиксатором клинка «VENTO» артикулов A21-0003-A YELLOW (vpro 0271 Yellow), A21-0003-A BRIGHT RED (vpro 0271 Bright Red). Материал накладок рукоятей – Anodized Aluminum Yellow и Red – соответственно.



Изготовитель: «Yangjiang Win's Industries & Trades Co., Ltd» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 285/ОС от 20.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

#### Технические характеристики:

| Наименование показателей, ед. изм. | Требования по ГОСТ Р 51501-99 | Результаты испытаний (п. 9.2) |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| общая длина, мм                    | Не ограничена                 | 202,4                         |
| длина клинка, мм                   | Не более 150                  | 81,9                          |
| наибольшая ширина клинка, мм       | Не ограничена                 | 32,9                          |
| толщина обуха, мм                  | Не ограничена                 | 2,8                           |
| длина рукояти, мм                  | Не ограничена                 | 120,5                         |
| ширина рукояти (в ср. части), мм   | Не ограничена                 | 32,2                          |
| толщина рукояти (в ср. части), мм  | Не ограничена                 | 12,9                          |

#### Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

|            |                                                           |                         |
|------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|
| Показатель | Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 81,9 мм - Соответствует |
|------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|

9. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

А.В. Брашнин  
Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием  
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»  
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49  
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12  
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2  
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ  
 Руководитель ИЛ

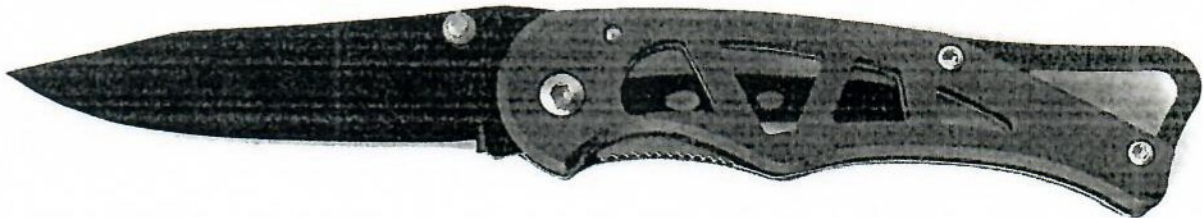
Н.П. Доля  
 «25» декабря 2023 г.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23963

от 25 декабря 2023 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ВЕНТО-2М» (125373, г. Москва, проезд Походный, домовладение 14, этаж 3 помещение I комната 2).
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/686 от 21.12.2023 г.
4. Образец продукции: нож складной с фиксатором клинка «VENTO» артикула A21-L79 RED. Материал рукояти – Anodized Red.



Изготовитель: «Yangjiang Win's Industries & Trades Co., Ltd» (Китай).

5. Акт отбора образцов: № 285/ОС от 20.12.2023 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. Результаты испытаний

#### Технические характеристики:

| Наименование показателей, ед. изм. | Требования по ГОСТ Р 51501-99 | Результаты испытаний (п. 9.2) |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| общая длина, мм                    | Не ограничена                 | 168,9                         |
| длина клинка, мм                   | Не более 150                  | 70,1                          |
| наибольшая ширина клинка, мм       | Не ограничена                 | 21,2                          |
| толщина обуха, мм                  | Не ограничена                 | 2,3                           |
| длина рукояти, мм                  | Не ограничена                 | 98,8                          |
| ширина рукояти (в ср. части), мм   | Не ограничена                 | 20,6                          |
| толщина рукояти (в ср. части), мм  | Не ограничена                 | 9,7                           |

#### Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

|            |                                                           |                         |
|------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|
| Показатель | Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 70,1 мм - Соответствует |
|------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|

9. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходными с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

